



Ar Condicionado

Split Hi-Wall Performance

Climatize **com inteligência.**

TECNOLOGIA
INVERTER

mbobrasil.com.br



Sempre na temperatura ideal.



Split Hi-Wall Performance

Novo conceito em tecnologia e inovação

Conforto Inteligente,
Design Moderno e
Alta Eficiência para o Brasil.

TECNOLOGIA INVERTER

A tecnologia Inverter ajusta a velocidade do compressor de forma contínua, conforme a necessidade de climatização do ambiente. Isso evita picos de energia, mantendo a temperatura estável e o funcionamento silencioso.

Gás R32: mais eficiente na troca de calor e com menor potencial de aquecimento global comparado ao R-410A.

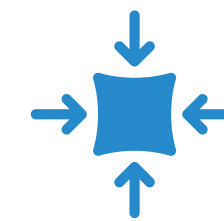
- **Design moderno e discreto** para qualquer ambiente
- **Conforto inteligente** com controle pelo celular via app



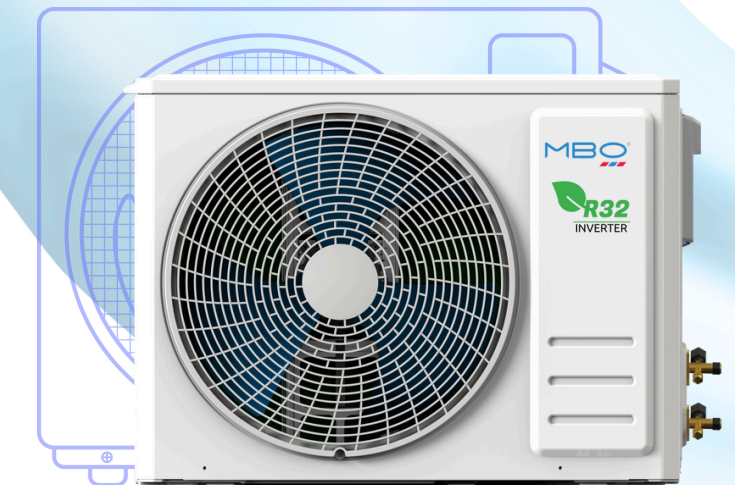
Climatização inteligente
com performance e
economia!



Mais que desempenho:
confiança garantida
por 10 anos*.



Mais compacto em
comparação com
outros marcas.



Compressor Rotativo Inverter MBO

Maior Eficiência e Durabilidade

Em comparação com modelos alternativos, o compressor rotativo destaca-se por ser mais econômico, silencioso e eficiente no consumo de energia.

O compressor rotativo inverter MBO oferece potência superior, resfriamento mais rápido e alta resistência à perda de desempenho ao longo do tempo.

Com menos desgaste nas partes móveis, garante operação suave, baixo nível de ruído e uma longa vida útil, assegurando desempenho confiável e consistente para o seu sistema.

UMA NOVA OPÇÃO INTELIGENTE!

Conforto térmico, silêncio e sustentabilidade no mesmo equipamento.

- **Sustentável:** combinado ao gás R32, apresenta um Potencial de Aquecimento Global (GWP) 68% menor, 30% menos prejudicial à camada de ozônio. Reduzindo consideravelmente o impacto ambiental.
- **Economia de energia:** Racionalização do consumo de energia.
- **Mais conforto:** mantém a temperatura constante, sem oscilações bruscas.
- **Funcionamento silencioso:** menos ruído, mais bem-estar.
- **Maior durabilidade:** reduz o desgaste do compressor ao evitar liga/desliga frequente.
- **Consumo até 75% menor*** comparado aos modelos convencionais

LIMPEZA AUTOMÁTICA

A função de autolimpeza utiliza a água condensada na superfície do evaporador para capturar a poeira acumulada, removendo sujeiras e impurezas de forma eficiente.

Descubra a **inovação da MBO** — líder global em climatização com mais de 8 milhões de unidades produzidas por ano e presença em 82 países. Agora, também no Brasil.



Alta Performance e Conectividade

Mais Ar, Mais Controle, **Menos Complicação.**

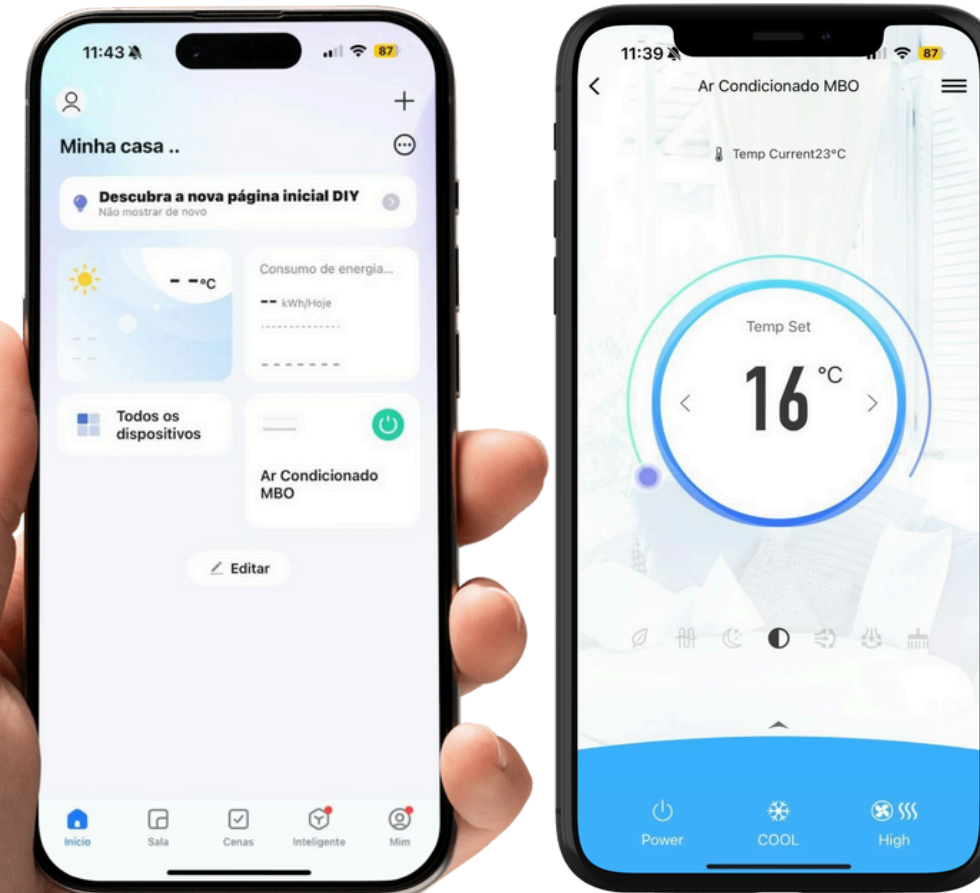
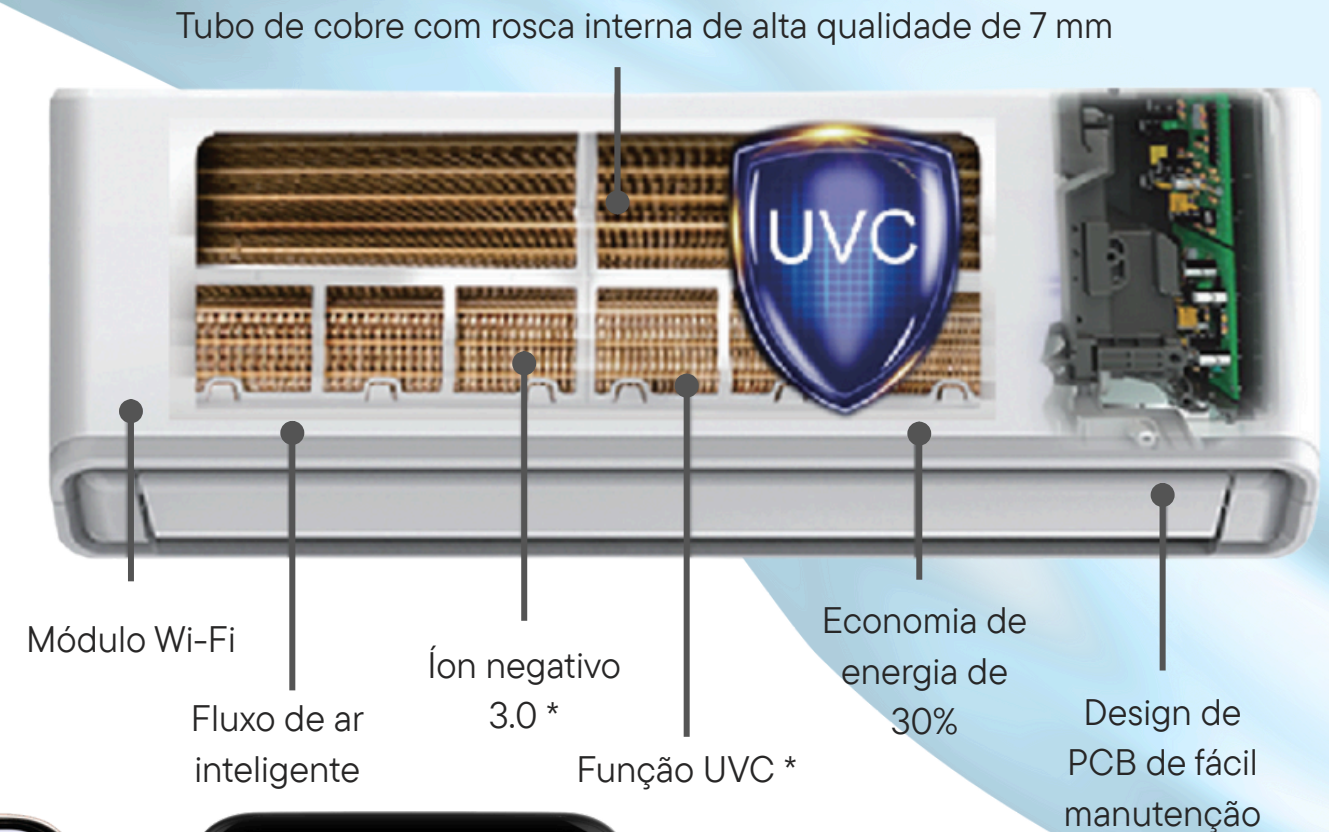
O novo caminho de ar foi projetado para reduzir significativamente a resistência, proporcionando um fluxo mais suave e aumentando o volume de ar. O resultado é uma ventilação mais eficiente e um desempenho superior no resfriamento dos ambientes.

DESIGN DE PCB DE FÁCIL MANUTENÇÃO

O design exclusivo da caixa de controle elétrico e da estrutura do quadro torna a inspeção e manutenção do PCB mais conveniente e rápida.

MÓDULO WI-FI

Nossos aparelhos de ar-condicionado podem ser controlados facilmente pelo app Smart Life em seu smartphone. Além de praticidade, eles se integram a milhares de outros dispositivos compatíveis, permitindo a criação de uma verdadeira casa inteligente de forma simples e eficiente.



Ar-condicionado MBO compatíveis com o aplicativo Smart Life.

Requisitos:

- Smartphone Apple Iphone ou Android Phone.
- iOS versão 12 ou superior.
Android versão 6 ou superior.
- Rede Wi-Fi 2,4Ghz – 802.11 b/g/n.

Especificações Técnicas

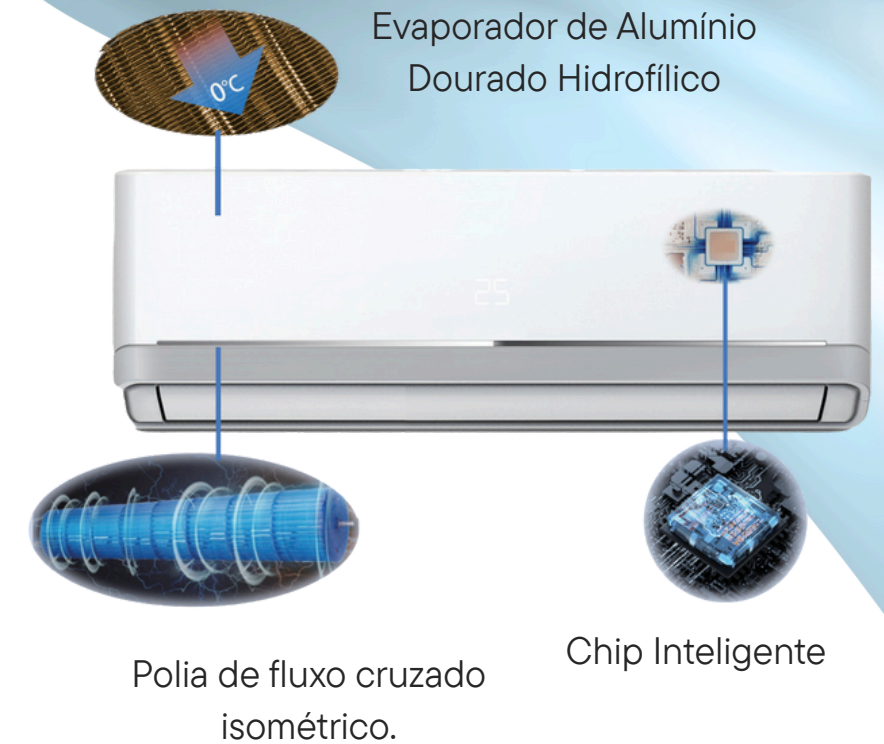
Split Hi-Wall Performance

-  Limpeza Automática
-  Swing Vertical e Horizontal
-  Amplo Ângulo de Ventilação
-  Função Timer
-  Modo Noturno
-  Funcionamento Silencioso
-  Tela LED Oculta
-  Filtro Anti-Poeira
-  Operação TURBO

MODELO		MBOINV09C2I	MBOINV12C2I	MBOINV18C2I	MBOINV24C2I
Alimentação Elétrica	V-Ph-Hz	220-1-60	220-1-60	220-1-60	220-1-60
Nº de registro Inmetro		018194/2024	018194/2024	018194/2024	018194/2024
Capacidade de Refrigeração	kW	2.638	3.516	5.275	7.034
	Btu/h	9000	12000	18000	24000
Eficiência Energética INMETRO	Classe	A	A	A	A
IDRS	Wh/Wh	5,5	5,8	5,9	5,5
Consumo	kWh/Ano	360	455	670	959
Potência Elétrica	W	802	1022	1473	2081
Corrente Operação	A	3,7	4,6	6,7	8,7
Potência Nominal	W	1090	1380	1990	2570
Corrente Nominal	A	5	6,2	9	12
Volume de Ventilação (T/H/M/L/S)	m³/h	600/520/480/400/340	900/830/750/620/550	900/830/750/620/550	1300/1150/1000/900/750
Disjuntor	A	15	15	20	20
Gás Refrigerante	-	R32	R32	R32	R32
Carga de Gás Refrigerante	g	380	470	740	930
Comprimento Mín. de Tubulação	m	3	3	3	3
Desnível Máx. De Tubulação	m	10	10	10	10
Comprimento Máx. de Tubulação	m	15	15	20	20

UNIDADE INTERNA					
Nível de Ruído (A/M/B/S)	dB(A)	35/32/30/28	40/37/34/30	42/39/36/32	45/42/39/35
Cor unidade		Branco	Branco	Branco	Branco
Dimensão da Evaporadora	(L X P X A) mm	716x190x250	815x200x290	920x230x320	1100x230x320
Dimensão da Caixa	(L X P X A) mm	770x280x335	880x270x350	985x315x375	1168x330x405
Peso Líquido	Kg	7	8	11	14
Peso Bruto	Kg	8	9	13	16

UNIDADE EXTERNA					
Nível de Ruído	dB(A)	51	51	53	55
Cor unidade		Marfin	Marfin	Marfin	Marfin
Dimensão da Condensadora	(L X P X A) mm	718x300x540	718x300x540	818x295x600	833x322x655
Dimensão da Caixa bruta	(L X P X A) mm	825x380x590	825x380x590	915x390x670	933x422x715
Peso Líquido	Kg	24	24	30	36
Peso Bruto	Kg	26	26	32	39
Desnível Máximo tubulação	M	10	10	10	10
Compressor Inverter	AC/DC	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo



Selo Inverter Expert:
75% Energy Saving



*A alegação de que o inversor CA economiza 75% de energia é baseada em dados obtidos em um ambiente de teste padrão em comparação com o tradicional AC on-off.

*As condições de ensaio foram:
uma temperatura interna de 26°C,
uma temperatura exterior de 35°C,
um espaço de 15 metros
quadrados, Umidade de 60%. Os
dados de consumo de energia
foram medidos nessas condições.



Climatização global MBO



Tecnologia chinesa, agora no Brasil



Entre em contato



Ver tradução



linktr.ee/mbodobrasil

mbodobrasil.com.br

